

Aktuell zur Messe ‚Holz-Handwerk‘ 2008 in Nürnberg

## P R E S S E M I T T E I L U N G

26.02.2008

### Flexibles Bekanten mit ABS-, Massivholz- und Furniermaterialien

**Die neue Kantenanleimmaschine Olympic K 300 von SCM ist trotz kompakter Abmessungen zur Komplettbearbeitung von allen herkömmlichen Kantenmaterialien im Holzhandwerk optimiert. Das heißt, anleimen, kappen, bündigfräsen von 0 bis 25 Grad einschließlich der Finishbearbeitung in einem Zug**

Die Olympic K 300 ist für Arbeitshöhen von 8 bis 50 Millimeter sowie für Rollenware von 0,4 bis zu 3 Millimeter beziehungsweise für Streifenkanten bis 3 Millimeter ausgelegt. Am schwenkbaren Schaltpult werden alle bearbeitungsspezifischen Parameter eingestellt und abgerufen. Das Leimaggregat kontrolliert und reguliert automatisch die vorgegebene Schmelzklebertemperatur, damit der Kleber immer konstant temperiert auf die Plattenkante aufgetragen wird. Ist die Maschine zeitweilig nicht im Einsatz senkt die Temperatur ab (standby-Einstellung), ebenso wird unverbrauchter Kleber wieder verwendet. Je nach Umgebungs- oder Lagerungstemperatur der Materialien kann noch ein beheiztes Einlauflineal eingesetzt werden (Option), um die Plattenkante vor dem Auftragen des Klebers zu erwärmen. Die Kanten werden selbsttätig in Position gebracht und mit

pneumatischer Druckregelung aufgeföhren. Bei Rollenware trennt ein Kappmesser die Kante in der definierten Länge ab.

Das Hochfrequenz-Kappaggregat mit zwei Sägeblättern sowie Tastrollen längt die Kanten gleichzeitig vorn und hinten entweder exakt bündig oder auch auf Gehrung ab. Post- und Softformingkanten sind ebenfalls problemlos möglich.

Mit zwei voneinander unabhängigen Hochfrequenzmotoren werden danach die Kantenüberstände oben und unten von 0 oder bis 25 Grad schräggestellt eben gefräst. Jedes Aggregat ist für sich mit vertikalen und horizontalen Tastrollen sowie geschliffenen und verchromten Gleitschuhen mit gewölbter Oberfläche für ein feinfühliges positionieren der Fräswerkzeuge (Gerad- oder Radiusfräser) ausgestattet. Grobeinstellungen erfolgen rasch über einen Revolver mit vier Anschlägen.

Die Flächenziehklingeneinheit einschließlich Radiusziehklinge, ausgestattet mit Wendeplattenmesserpaar, Tastrollen sowie Blasdüsen, gibt den Kunststoffkanten (ABS / PVC) den perfekten „Schliff“. Zudem kann noch als letzte Bearbeitungsstation ein Bürstenaggregat mit zwei voneinander unabhängigen Motoren zum Reinigen und Polieren der Kunststoffkanten eingesetzt werden (Option).

Zur unkomplizierten Bedienung der Maschine zählt gleichfalls die Bildschirmsteuerung ‚Orion 100‘ mit dem übersichtlichen, symbolgestützten Bedientableau. Hier können alle Bearbeitungsgänge programmiert und bei Bedarf schnell und fehlerfrei abgerufen beziehungsweise die Bearbeitungsaggregate positioniert werden. Diese Option mit mehrstufigen Kits ist besonders dann zu empfehlen, wenn in

rascher und wechselnder Folge Werkstücke mit Dünn- sowie mit Dickkanten vorkommen.

Die SCM Group Deutschland GmbH stellt die Kantenanleimmaschine Olympic K 300 sowie ihre Neuheiten und Weiterentwicklungen ebenso wie einen Querschnitt des umfangreichen Maschinenprogramms auf der Nürnberger Messe ‚Holz-Handwerk‘ 2008 in Halle 10.0 - Stand 305 aus.

#### K300.jpg

Die neue Kantenanleimmaschine Olympic K 300 von SCM ist trotz kompakter Abmessungen zur Komplettbearbeitung von allen herkömmlichen Kantenmaterialien im Holzhandwerk optimiert. Das heißt, anleimen, kappen, bündigfräsen von 0 bis 25 Grad einschließlich der Finishbearbeitung in einem Zug

#### RoundK.jpeg

Mit zwei voneinander unabhängigen Hochfrequenzmotoren werden danach die Kantenüberstände oben und unten von 0 oder bis 25 Grad schräggestellt eben gefräst

#### ZiehklingeRAS1000.jpeg

Die Flächenziehklingeneinheit einschließlich Radiusziehklinge, ausgestattet mit Wendeplattenmesserpaar, Tastrollen sowie Blasdüsen, gibt den Kunststoffkanten (ABS / PVC) den perfekten „Schliff“