

Aktuell zur Messe BWS 2007 in Salzburg

P R E S S E M I T T E I L U N G

08. Februar 2007

SCM Group präsentiert Neuheiten und Weiterentwicklungen auf der ‚BWS‘

Damit Kunden von ihrer eingesetzten Maschinenteknik einen optimalen Nutzen ziehen können ist es in der SCM Group bereits Tradition, auf Messen Neuheiten und Weiterentwicklungen zu präsentieren, um das wohl weltweit größte Angebot an Holzbearbeitungsmaschinen ständig auf obersten technischen Level zu halten. So auch in Nürnberg bei den Maschinenbereichen Breitbandschleifen, Vierseitenhobeln, Plattenaufteilen, Kantenanleimen, CNC-Bearbeitungszentren sowie auch bei Formatkreissägen

Breitbandschleifmaschine ‚Sandya 5‘

Die ‚Sandya 5‘-Baureihe (Arbeitsbreite 1100 / 1350 Millimeter, Schleifbandlänge 2150 Millimeter) wird nun mit einer neuen Type mit drei Schleifaggregaten erweitert. Nun hat der Kunde die Wahl unter der Ausführung ‚CS‘ mit einem Schleifaggregat (Kombiaggregat mit Walze und Schleifschuh), - als ‚RCS‘ mit zwei Schleifaggregaten (1. Kalibrierwalze, 2. Kombiaggregat mit Walze und Schleifschuh) sowie neu als RRCS-Version mit der Kombination von drei Schleifaggregaten.

Bei den Ausführungen mit zwei und drei Aggregaten steht jetzt – ebenfalls neu – noch optional ein Hobelwellenaggregat zur Verfügung, das als jeweils 1. Arbeitsstation zum Kalibrieren und Hobeln von Massivholz eingesetzt wird.

Vierseitenhobel- und Profilierautomat ‚Sintex NT‘

Hat dieser Vierseiter seine Vielseitigkeit mit den Vertikalspindeln bis zu zehn Millimeter Profiliertiefe unter Beweis gestellt, so können nun mit der neuen Zwei-Achs-Positionierung die gewünschten Höhen- und Breitenmaße des fertigen Werkstücks in die Steuerung eingegeben werden – die Bearbeitungsspindeln verfahren automatisch in die richtige Position, und schon kann es losgehen.

Die ‚Sintex‘ hat eine Arbeitsbreite (Fertigmaß) von min./max. 23/180 mm sowie eine Arbeitshöhe (Fertigmaß) von min./max. 6/105 mm.

Plattenaufteilsäge ‚Sigma‘ Impact C 105 P

Allen Schnittoptimierungsprogrammen zum Trotz war in der Vergangenheit eine Staubbildung beim Ent- und Beladen des Sägeisches nicht zu vermeiden. Gerade bei Einzelschnittbilder, wie sie in Handwerksbetrieben meist die Regel sind, konnte der Tisch erst wieder neu beladen werden, wenn der Zuschnitt abgeräumt war.

Abhilfe schafft hier der neue hintere Hubtisch zum Beschicken der Plattenaufteilsäge ‚Sigma‘ Impact, der dazu beiträgt, die Schnittzyklen „echt“ zu rationalisieren. In Bezug zum

aufgelegten Plattenstapel (eine oder mehrere Platten) wird der Säge Tisch von hinten bereits beladen so lange vorne noch die zugeschnittenen Plattenteile abgenommen werden.

Kantenanleimmaschine ,Olimpic K 1000'

Völlig neu präsentiert sich die Kantenanleimmaschine ,Olimpic K 1000' für die Komplettbearbeitung von Massivholzkanten bis zwölf Millimeter Stärke beziehungsweise Rollenmaterial (PVC/ABS) bis drei Millimeter. Die Fertigungsfolge reicht vom Fügen über wahlweise ein, zwei oder drei Frässtationen (einschließlich Nutenfräsen), Ecken kopieren, Flächenziehklinge, Radiusziehklinge bis hin zum Schwabbeln (Finish). Die Aggregate werden einzeln über die Steuerung angewählt und können für wiederkehrende Bearbeitungen programmiert werden.

Ergänzend zur kompletten Bearbeitung der Werkstücke ist es gelungen, eine höchst kompakte Bauweise der Kantenanleimmaschine mit nur 5,30 Meter Maschinenlänge – trotz Fügestation – sowie ein bemerkenswert günstiges Preis/Leistungsverhältnis zu realisieren.

CNC-Bearbeitungszentrum „ PRATIX P 15 “

Ziel der Pratih P15 ist es , eine optimale Lösung für alle Nestinganwendungen zu bieten. Dazu tragen sowohl die Arbeitstiefe von 1.550 mm in Y-Richtung sowie bis zu 3.650 mm in X-Richtung - verbunden mit bis zu 10 Werkzeugplätzen.

Noch mehr Flexibilität sichert der neu entwickelter Arbeitstisch. Dieser geschlossene Vakuum-Arbeitstisch mit geringer Bauhöhe bietet Vorteile beim Spannen von so problematischen Werkstücken wie dünne Platten oder Kleinstteile.

5. Achse in der CNC-Bearbeitung

Größtmögliche Wirtschaftlichkeit in der Platten- und Massivholzbearbeitung sichert der Einsatz einer 5. Achse. Dank der kompakten Ausführung des von der SCM Group entwickelten Fünf-Achs-Aggregats ‚Prisma‘ mit einer sehr niedrigen Bauhöhe ist der Arbeitsbereich der Z-Achse kaum eingeschränkt, so dass auch die zur Verfügung stehende Arbeitshöhe höchst flexibel und vielseitig genutzt werden kann.

Obwohl erst neu präsentiert, sind die Bearbeitungszentren ‚Record 110‘ Action Line Prisma von SCM mit Schwerpunkt Massivholz/Fräsarbeiten sowie die Bearbeitungszentren ‚X-5‘ Evolution von Morbidelli mit größerer Y-Tiefe (1900 Millimeter) und Schwerpunkt Platten-/Massivholzbearbeitung bereits nach kürzester Zeit zum Renner geworden.

Formatkreissäge ‚400 E Nova‘

Mit dieser neuen Ausführung der Formatkreissäge aus der Nova-Baureihe von SCM im so genannten low price-Segment wird nun – neben der außerordentlich günstigen Preisgestaltung – auch noch mehr Bedienkomfort geboten: mit der elektrischen Höhen- und Schrägverstellung des Sägeblatts und der Schnitthöhe von 130 Millimeter mutiert diese

Einstiegsmaschine im Gegensatz zu manchen Pseudo-Sägen zur wirklichen Formatkreissäge mit Leistungspotenzial. Zudem kann diese Maschine mit Optionen aus der Hochleistungssägen-Reihe problemlos weiter aufgerüstet werden, ohne gleich in eine teurere Grundmaschine investieren zu müssen.

Die SCM GROUP Deutschland stellt die Neuheiten und Weiterentwicklungen sowie einen Querschnitt des umfangreichen Maschinenprogramms auf der BWS Messe in Salzburg vom 18. bis zum 21. April aus.
Halle 12 - Stand 603

SCM GROUP Deutschland GmbH
Holzbearbeitungsmaschinen
72622 Nürtingen, Seilerstraße 2
Telefon (0 70 22) 92 54-0 Fax 92 54-311